



# 808 Imlar

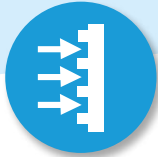
Wasserabweisender transparenter Schutz für Naturstein- und Sichtbetonfassaden.



- Bietet Schutz gegen Feuchtigkeit, Verschmutzung und Frostschäden
- Verzögert sicher das Festsetzen von Moosen und Mikroorganismen
- Verhindert die Carbonatisierung von Beton
- Sehr hohe Wasserdampf-Durchlässigkeit

DU VERDIENST ES EINFACH.

## EIN MATERIAL - ZWEI ANWENDUNGSFELDER



### BETONSCHUTZ

#### SICHTBETON, WASCHBETON

Bei ungeschützten Betonfassaden sinkt der alkalische pH-Wert aufgrund aggressiver Luftverschmutzung.

Die Folge:

- » Kohlenstoff- und Schwefeldioxid ( $\text{CO}_2$  /  $\text{SO}_2$ ) dringen in den Beton ein, senken seinen pH-Wert und die gefährliche Carbonatisierung beginnt.
- » Die Metallarmierung ist vor Korrosion nicht mehr geschützt und fängt an zu rosten.
- » Eindringende Feuchtigkeit und die damit verbundene Folge von Frostschäden verursachen Risse und Abplatzungen.

Aufgrund einer stark wasserabweisenden Hydrophobierung bietet LUCITE® 808 Imlar eine sichere Barriere. Die „Außenhaut“ verhindert aktiv das Eindringen von  $\text{CO}_2$  /  $\text{SO}_2$ , Wasser und Mikroorganismen bei gleichzeitiger Reduzierung der Anschmutzneigung an der Oberfläche.

Für den Einsatz als Betonlasur kann LUCITE® 808 Imlar mit bis zu 10 % LUCITE® 800 House-Paint eingetönt und verarbeitet werden.



### NATURSTEINSCHUTZ

#### NATURSTEIN, SANDSTEIN



Zunehmende Umweltbelastungen, wie aggressive Säuren, aber auch Feuchtigkeit setzen dem offenporigen Naturstein zu. In einigen Industriezentren kann der Regen einen pH-Wert von 2 (sehr sauer) erreichen.

Die Kombination der Eigenschaften von Penetration, Haftung, Mikroporosität, Elastizität und Abperleffekt machen LUCITE® 808 Imlar als Mineralschutzlasur einzigartig.

- » Reduzierung der Feuchtebelastung durch sichere filmbildende Hydrophobierung.
- » Minimierte Wasseraufnahme bei gleichzeitig hoher Wasserdampfdiffusion.
- » Im Ergebnis: trockene Flächen und zusätzliche Filmkonservierung, sodass Mikroorganismen wie Algen und Pilzen der Nährboden entzogen wird.
- » Die Vergrünung und Verschmutzung des Steins wird deutlich verzögert.
- » Verlängerung der Wartungsintervalle.

#### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- » Widerstand gegen Rissbildung: (gemäß Norm EN ISO 1062-7) - A1 (2-Schicht-System / Anforderung > 100  $\mu\text{m}$ )
- » Wasserdampfdurchlässigkeit: V1 (sehr hohe Durchlässigkeit)
- » Wasserabweisend / Wasserdurchlässigkeit: W3 (gering)
- » Beständig gegen Alkalität
- » UV-beständig, nicht vergilbend
- » Erhältliche Gebindegrößen: 1L, 5L und 10L

LUCITE® ist eine Marke von DÖRKEN.

# DÖRKEN

Dörken Coatings GmbH & Co. KG  
D-58313 Herdecke  
Wetterstraße 58

Telefon 0 23 30 63 243  
coatings@doerken.de  
www.doerken.de

