



## DELTA<sup>®</sup> AntiCor DTS 2K- Matt

### Typ

2K- Polyurethan-Lack auf Acrylbasis / lösemittelhaltig

### Verwendungszweck

Matte, 2-komponentige PUR Grund- und Deckbeschichtung mit hervorragenden Hafteigenschaften auf Stahl, Aluminium, galvanisiertem Stahl (Verzinkung), rostfreiem Stahl, pulverbeschichtete Untergründen, OSB-Platten, Holz, MDF, vielen Kunststoffen (Hart-PVC, ABS, Polyester, usw.) und mineralischen Oberflächen (Wänden, Böden). Einsatz im Innen- und Außenbereich.

Das Produkt kann auch als Strukturlackierung, z.B. auf Maschinen, Bürogeräten und Laborausrüstungen eingesetzt werden.

Zusätzlich ist das Produkt bei erhöhten Haftungsanforderungen an den zu beschichtenden Untergrund als Grundierung einzusetzen.

**DTS = Direct to Substrate**

### Produkteigenschaften

- Hervorragende Hafteigenschaften
- nicht vergilbend
- hohe Oberflächenhärte / gute Chemikalienbeständigkeit
- sehr guter Korrosionsschutz / aktiver Korrosionsschutz aufgrund Zinkphosphatbasis
- Eintopfsystem
- Wetterbeständig
- oberflächentolerant

Gebindegröße / Füllmenge: **Basen A / B / C / O / R / Y**



Stammlack (A)	Nettofüllung	+ Härter (B)	Nettofüllung
1,00 L	0,832 L	+ 0,3 L	0,104 L
2,50 L	2,080 L	+ 0,3 L	0,260 L
4,00 L	3,328 L	+ 0,5 L	0,420 L
10,00 L	8,320 L	+ 1,00 L	1,040 L
20,00 L	16,640 L	+ 3,50 L	2,200 L

**Basen 1\* / 2\***

Stammlack (A)	Nettofüllung	+ Härter (B)	Nettofüllung
1,00 L	0,800 L	+ 0,3 L	0,205 L
4,00 L	3,180 L	+ 0,3 L	0,820 L

2K- Stammlackmaterialien sind ohne entsprechende Härterzugabe nicht zu verarbeiten.

**MIX- Farbtöne:**

Über die MixPlus-Töntechik u.a. in folgenden marktgängigen Farbtonkollektionen tönbar:

- British Standard (5252 F)
- British Standard (381 C)
- RAL (840 Hr)
- Sikkens (3031)
- Tollens (Grand totem)
- La Seingurie (Chromatic 5000 – 7000)
- Caparol (3D+)
- Sigma Reflets (Decoration Facade)
- NCS
- NCSS
- Zolpachrom

Wunschfarbtöne / Firmeneigene Farbtöne können auf Anfrage manuell ausgemischt werden (Arbeitsaufwand ca. 3 – 4 Werkzeuge).

Alle Farbtöne sind untereinander mischbar.

Farbtöne vor Verarbeitung prüfen. Der Umtausch und die Rücknahme von Mix - Farbtönen ist ausgeschlossen

**8 Mix-Basen:**

**A** = Weiss  
**B** = Halbweiss  
**C** = Transparent  
**R** = Rot  
**O** = Orange  
**Y** = Gelb

**1\*** = Alu (ca. RAL 9007)

**2\*** = Alu (ca. RAL 9006)

**\* = Basen für Eisenglimmer-Farbtöne**

**Bei Einsatz der Alubasen 1\* und 2\* ist der Einsatz von DELTA® AntiCor DTS 2K- Härter Alu zu berücksichtigen.**

**DÖRKEN**  
COATINGS

## Technische Daten

<b>Glanzgrad:</b>	20 ± 5 E. (gemessen im 60° Winkel). Glanzgrad ist abhängig von der jeweiligen Schichtstärke und dem Oberflächenfinish.
<b>Dichte (20° C):</b>	Mischungsdichte 1,35 ± 0,05 g /cm <sup>3</sup>
<b>Festkörperanteil:</b>	60 Vol-%
<b>Mischungsverhältnis:</b>	<b>8 : 1 nach Volumen</b>

Praxisbeispiel



+ entsprechende Menge an Verdünnung je nach Beschichtungsverfahren

### **91,5 : 8,5 nach Gewicht**

Praxisbeispiel bei 500 g Stammlack



8,5 : 91,5 x 500 g (Menge Stammlack) = 46,5 g Härterzugabe

+ entsprechende Menge an Verdünnung je nach Beschichtungsverfahren

Mischfehler führen zu abweichenden Eigenschaften und Unterschieden beim Glanz. Deshalb empfehlen wir, den vollständigen Inhalt des Stammlackgebindes mit dem Inhalt des Härtergebindes zu mischen.

<b>Topfzeit (20° C):</b>	ca. 5 Stunden (Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern die Topfzeit)
<b>Verarbeitungstemperatur:</b>	mind. + 8° C / während der Applikation muss die Oberflächentemperatur der zu beschichtenden Flächen mind. + 8° C betragen und in jedem Fall mehr als 3° C über dem entsprechenden Taupunkt liegen.
<b>Theor. Ergiebigkeit:</b>	10 m <sup>2</sup> / L bei einer Anstrichstärke von 60 µm (trocken). (genaue Verbrauchsmengen sind am jeweiligen Objekt zu bestimmen)  Die praktische Ergiebigkeit ist hauptsächlich von der Rauigkeit und Porosität des Substrats, der aufgetragenen Schichtstärke und den Verlusten beim Airless-Spritzverfahren abhängig.

**Lagerstabilität:**

Stammlack (A) = mindestens 2 Jahre im verschlossenen Originalgebinde bei Lagerung in trockener Umgebung bei einer Temperatur zwischen -10°C und +40°C.

Härter (B) = mindestens 18 Monate im verschlossenen Originalgebinde bei Lagerung in trockener Umgebung bei einer Temperatur zwischen -10°C und +40°C.

**Ergänzungsprodukte**



**DELTA® AntiCor DTS 2K- Matt Härter**

Härterkomponente ( B ), als Zugabe zum Produkt DELTA® AntiCor DTS 2K- Matt

**DELTA® AntiCor DTS 2K- Härter Alu**

Härterkomponente ( B ), als Zugabe zum Produkt DELTA® AntiCor DTS 2K- Matt / Alubasen 1\* und 2\*



**DELTA® AntiCor DTS Verdünnung S**

**DELTA® AntiCor DTS Verdünnung RP**

**Verpackungsgrößen:** 1,00 L / 5,00 L



## Materialzubereitung

DELTA® AntiCor DTS 2K- Matt wird im angegebenen Mischungsverhältnis (8 : 1) mit DELTA® AntiCor DTS 2K - Matt Härter homogen vermischt.

**Die DELTA® AntiCor DTS 2K-Matt Alu Basen 1\* und 2\* für Eisenglimmerfarbtöne werden ausschließlich mit DELTA® AntiCor DTS 2K - Härter Alu angemischt.**

Bei Abmischen nach Gewicht bitte Angaben s.o. beachten. Es ist darauf zu achten, dass auch die Randzonen der Gebinde in den Mischvorgang einbezogen werden. Das notwendige intensive Mischen erfolgt am besten mit niedrigtourigen Mischgeräten (max. 400 U/min.).

Für das vorgenannte, gemischte Material beträgt die Topfzeit ca. 5 Stunden. Nach dieser Zeit ist das angerührte Material nicht mehr gebrauchstauglich.

Frisch gemischtes Material nicht mit Restmengen zusammenbringen.

## Geeignete Untergründe

Nicht saugende Untergründe wie z.B. Hart-PVC, ABS, Polyester, Eisen, Stahl, verzinkte Untergründe, NE- Metalle, Aluminium, pulverbeschichtete Untergründe, OSB Platten, Holz, MDF-Platten und Mineralische Untergründe.

Je nach Beanspruchungsgrad der vorgenannten Untergründe Probeanstrich mit Haftungsprüfung gemäß DIN EN ISO 2409 durchführen.

Nicht geeignet sind u.a. Untergründe, wie Polyethylen oder Polypropylen.

Im Zweifelsfall oder bei unbekanntem Untergründen bitten wir um Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.

## Untergrundvorbehandlung

Die zu beschichtenden Untergründe / Oberflächen müssen sauber, trocken und tragfähig sein. Haftungsstörende Substanzen wie Salze, Öle, Gummiabrieb, Stäube, Schmutz, Rost, Wachs, Silikonverbindungen, oder Fette sind zu entfernen (siehe hierzu VOB DIN 18363, Teil C). Untergrund auf Tragfähigkeit prüfen.

Prüfung auf Tragfähigkeit des Altanstrichs mittels Lösemittelbenetzung mit DELTA® AntiCor DTS Verdünnung S.

Lose Altanstriche entfernen, alte Lackanstriche mit geeigneten Mitteln (Fettlöser) reinigen und anschließend gründlich schleifen.

Korrosionsprodukte und/oder nicht tragfähige Altanstriche manuell / maschinell (Normreinheitsgrad St 2) oder Strahlen (Normreinheitsgrad Sa 2 ½) von Eisen-, Stahl-, und Zinkflächen entfernen.

Pulverbeschichtete Untergründe reinigen, schleifen, ggf. mit Anlauger einstreichen und mit klarem Wasser nachreinigen. Bitte die Herstellerangaben der jeweiligen eingesetzten Produkte beachten.

Stäube mittels Industriesauger oder Luftdruck entfernen. Derart vorbereitete Oberflächen müssen umgehend grundiert, bzw. beschichtet werden.

Bei unbekanntem Untergründen empfehlen wir grundsätzlich das Anlegen einer Musterfläche in Absprache mit unserem technischen Außendienst. Es muss eine Haftungsprüfung gemäß DIN EN ISO 2409 durchgeführt werden.

Zink, verzinkte Bauteile, und Alu mittels ammoniakalischer Netzmittelwäsche, unter Zuhilfenahme eines Schleifvlieses reinigen, und mit klarem Wasser nachwaschen.

Vor Ausführung der jeweiligen Beschichtungsgänge sollten stets Ecken, scharfe Kanten, Schrauben und Muttern vorgestrichen werden.

## Verarbeitungsdaten

### Trocknung bei 20°C und 60 % rel. LF

Staubtrocken nach ca. 30 – 40 Min., je nach Umgebungstemperatur (s. Tabelle).

Hinweise zu Trocknungszeiten (relative Luftfeuchtigkeit 75%) bei einer Schichtdicke von 60 µm:

	Staubtrocken	Klebefrei	Trocken
10° C	ca. 40 Minuten	5 Stunden	nach 24 Std.
20° C	ca. 30 Minuten	3 Stunden	nach 12 Std.
30° C	ca. 30 Minuten	3 Stunden	nach 8 Std.

Wartezeiten zwischen den Anstrichen (relative Luftfeuchtigkeit 75%) bei einer Trockenschichtdicke von 60 µm:

	Minimum	Maximum
10° C	1 Stunde	4 Tage
20° C	30 Minuten	3 Tage
30° C	30 Minuten	3 Tage

Damit Zwischenhaftungsprobleme bei den Beschichtungsgängen vermieden werden, wird die Aufbringung der Deckbeschichtung innerhalb von 3 Tagen empfohlen.

Wenn dies nicht möglich ist, muss die Grundbeschichtung vor dem nachfolgenden Anstrich unbedingt gereinigt und zwischengeschliffen werden.

Bei längeren Anstrichintervallen ist die gründliche Reinigung unerlässlich, damit verunreinigte Zwischenbeschichtungen nicht die Haftung der nachfolgenden Anstrichschicht beeinflussen.

## Verarbeitung

DELTA® AntiCor DTS 2K- Matt kann mit Pinsel, Rolle, im Hochdruck- oder luftunterstützten Airless-Spritzverfahren ► (Air-Mix / Air-Coat) aufgebracht werden (s. Tabelle).

	% Verdünnung	Verdünner	Druck (bar)	Düse
Pinsel	0 - 5 %	DELTA® AntiCor DTS Verdünnung RP	-	-
Rolle	0 - 5 %	DELTA® AntiCor DTS Verdünnung RP	-	-
Hochdruck	5 - 20 %	DELTA® AntiCor DTS Verdünnung S	3 - 5 bar	1,2 - 1,5 mm
Airless ►	0 - 10 %	DELTA® AntiCor DTS Verdünnung S	100 - 300 bar	0,024 “

**DÖRKEN**  
COATINGS

## **Streichen / Rollen**

**Spritzen (Airless):** Verarbeitung = 0 -10 % verdünnt  
Düsenempfehlung = 0,024 inch  
Druck = 100 - 300 bar  
Spritzwinkel = Bauteilbezogen

Für eine Beschichtung mittels Airless-Spritzverfahren wird bei extremen Temperaturen, hoher Luftfeuchtigkeit und starkem Luftstrom der Verdüner DELTA® AntiCor DTS Verdünnung RP empfohlen.

**Hochdruckspritzen:** Verarbeitung = 5 -20 % verdünnt  
Düsenempfehlung = 1,2 - 1,5 mm  
Druck = 3 - 5 bar

Die vorgenannten Angaben sind Richtwerte. Genaue Werte können nur gerätespezifisch vor Ort ermittelt werden.

**Werkzeugreinigung:** Mit DELTA® AntiCor DTS Verdünnung RP und/oder DELTA® AntiCor DTS Verdünnung S.

Für die Ausführung strukturierter Beschichtungen wird zunächst wie folgt gearbeitet:

DELTA® AntiCor DTS 2K- Matt 20 - 30 % mit DELTA® AntiCor DTS Verdünnung S verdünnen und eine glatte gleichmäßige Beschichtung aufbringen.  
Nach einer kurzen Trocknungszeit (10 bis 15 Minuten) zweiten Beschichtungsgang mit DELTA® AntiCor DTS 2K- Matt unverdünnt ausführen.

Für die Aufbringung von Strukturlackschichten wird die Verwendung einer Hochdruckpistole mit regulierbarem Luftdruck empfohlen. Je niedriger der Sprühdruck bei einem konstanten Druck ist (zwischen 2 und 3 bar), desto grober fällt die Struktur aus. Dabei sollte der Abstand der Pistole zur jeweiligen Oberfläche 30 bis 50 cm betragen.

Folgt auf eine Strukturlackschicht eine glatte Beschichtung, wird als Ergebnis ein matterer Glanzgrad und ebenere Oberflächenoptik erreicht.

DELTA® AntiCor DTS 2K- Matt kann auch als Grundierung auf mineralischen Untergründen nach entsprechender Oberflächenvorbehandlung eingesetzt werden.  
Dazu muss das Produkt (A + B) vor der Aufbringung zu 10 % mit DELTA® AntiCor DTS Verdünnung RP verdünnt werden. Eventuelle folgende Schichten werden maximal 5 % verdünnt.

## **Sicherheitsdaten**

Einstufung und Kennzeichnung entnehmen sie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter <http://www.delta-lackcolor.de/delta-de/service/infomaterial/sdb.php> downloaden können.

### **Produkt-Code / GISCODE gemäß BG-BAU – GISBAU:**

Siehe Produktetikett und aktuelles Sicherheitsdatenblatt (Abschnitt 7.3)

Die Betriebsanweisung gemäß §14 der Gefahrstoffverordnung für ihren Betrieb finden Sie unter <http://www.wingis-online.de/>

**Bitte Angaben im Sicherheitsdatenblatt beachten**

**DÖRKEN**  
COATINGS

## Besondere Hinweise

Untergründe müssen trocken, sauber, tragfähig, frei von trennenden Substanzen, Spannungen und Formveränderungen, riss- und salzfrei sein. Haftungsstörende Substanzen wie Fette, Wachse, Rost, Salze, und andere Korrosionsprodukte entfernen. VOB Teil C, DIN 18363 beachten.

Auf Umgebungs- und Objekttemperatur achten. Niedrige Temperaturen und / oder hohe Luftfeuchte können trocknungsverzögernd wirken, und den Anstrich negativ beeinflussen.

Die Anstricharbeiten sollten nur bei geeigneten Witterungsbedingungen ausgeführt werden (nicht bei zu hoher Luftfeuchtigkeit, Niederschlag, Staufeuchten).

Niedrige Temperaturen und / oder schlechte Be- und Entlüftung können sich negativ auf die Trocknung auswirken.

Für den Objektbereich, außergewöhnliche Beanspruchungen, und Verwendung in exponierten Lagen bitte Beratung über unseren Außendienst einholen.

Bei der Beschichtung von Metall- und NE-Metallbauteilen Taupunkt, bzw. Taupunktunterschreitung beachten.

Untergründe immer auf Tragfähigkeit für die jeweils vorgesehenen Anstrichsysteme überprüfen. Lose Altanstriche entfernen, alte tragfähige Anstriche reinigen und anschleifen.

Bei unbekanntem oder nicht aufgeführten Untergründen technische Beratung durch unsere Anwendungstechnik einholen und / oder einen Probeanstrich ausführen.

Bei Einsatz des Produktes DELTA® AntiCor DTS 2K- Matt dürfen keine Universalabtönpasten wie z.B. Mixol zum nachtönen eingesetzt werden, weil hierdurch die Haftungseigenschaften u.U. eingeschränkt werden können.

Bei der Untergrundvorbehandlung und Ausführung der Arbeiten bitte die VOB, Teil C, DIN 18363, sowie die jeweiligen BFS -Merkblätter des Bundesausschuss Farbe und Sachwertschutz, Frankfurt / Main, als auch die Angaben der DIN EN ISO 12944, Teil 1- 8, beachten.

Bei Beschichtung von optisch zusammenhängenden Flächen auf Chargengleichheit achten und / oder die benötigte Gesamtmenge an Anstrichstoff untereinander mischen, bzw. vorhalten.

Nicht auf Flächen mit stehendem Wasser bzw. Dauernassbelastung einsetzen.

Während der Verarbeitung und der Trocknungsphase für gute Be- und Entlüftung sorgen.

Bei Verarbeitung der Materialien ist eine entsprechende, persönliche Schutzausrüstung incl. Atemschutzmaske, Filtertyp A2 - ( P2 ) gemäß DIN EN ISO 141 / 143, zu tragen / anzulegen (siehe gültiges Sicherheitsdatenblatt).

Bei Zugabe von Verdünnungsmitteln, abweichend von unseren Empfehlungen, kann der zulässige VOC Grenzwert für das Produkt unter Umständen überschritten werden.

## Allgemeine Hinweise

Die vorstehenden Angaben wurden nach dem neusten Stand der Entwicklungs- und Anwendungstechnik zusammengestellt und enthalten beratende Hinweise. Sie beschreiben unsere Produkte und informieren über deren Anwendungen und Verarbeitung.

Angesichts der Vielseitigkeit und Unterschiedlichkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen und verwendeten Materialien können wir in unserer Beschreibung nicht jeden Einzelfall erfassen.

Für die Haltbarkeit der Produkte sind rechtzeitige Pflege- und Renovierungsarbeiten notwendig.

Sofern wir nicht spezifische Eigenschaften und Eignungen der Produkte für einen bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich zugesichert haben, ist eine Anwendungstechnische Beratung, wenn gleich sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich.

Rechtsverbindlichkeiten können aus den vorstehenden Angaben nicht abgeleitet werden.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung des Käufers / Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Stand der Technik geben, sind unverbindlich.

Sie begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer / Verarbeiter zudem nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung zu prüfen.

Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Mit Erscheinen dieses Merkblattes verlieren alle Angaben früherer Ausgaben ihre Gültigkeit.

Für weitere technische Auskünfte und Informationen wenden Sie sich bitte unter der Rufnummer **02330 / 63 243** über unser Contact Management an unsere Anwendungstechnische Abteilung.

Zusätzlich können Sie weitere Informationen über unsere Internetseite [www.doerkencoatings.de](http://www.doerkencoatings.de) abrufen. Hier finden Sie alle produktbezogenen Technischen Merkblätter und Sicherheitsdatenblätter.

D - 90 DELTA® AntiCor DTS 2K- Matt 040820 FL

## **DÖRKEN** COATINGS

Dörken Coatings GmbH & Co. KG  
Wetterstrasse 58  
D-58313 Herdecke/Ruhr  
Tel.: 02330 63 243  
Fax: 02330 63 100 243  
Mail: [coatings@doerken.de](mailto:coatings@doerken.de)  
Web: [www.doerkencoatings.de](http://www.doerkencoatings.de)

**DÖRKEN**  
COATINGS