


Produktbeschreibung

Einsatzbereich Kurztext (Verwendungszweck)	Matte Zweikomponenten-Universalgrundierung für nicht saugende Untergründe wie z.B. Hart-PVC, Acrylglas, melaminharzbeschichtete Platten, Resopal, Glasal, Aluminium, Zink, Eisen, Stahl, keramische Fliesen, NE-Metalle, Pulverbeschichtungen und zweikomponentige Altbeschichtungen. Anwendbar im Innen- und Außenbereich.
GISCode	RE70 Epoxidharz-Produkte, sensibilisierend, lösemittelhaltig
VOC-Kategorie	Lb - Lösemittelbasierend, j - Zweikomponenten-Reaktionslacke für bestimmte Verwendungszwecke wie die Bodenbehandlung
VOC-Gehalt (EU)	456 g/l

Inhaltsstoffe

Deklaration der Inhaltsstoffe	Polyethylentriamin-Addukt, Epoxidharz (Bisphenol-A-Epichlorhydrin) MG >700, Titandioxid, Dolomit, Chlorit, Talkum, Zinkphosphat, Kieselsäure, Zinkoxid, Zinksalz einer organischen Stickstoffverbindung, 2-Methoxy-1-methylethylacetat, aromatische Testbenzine, Butylacetat, Xylol (Isomerenmischung), Butylglykol, Ethylbenzol, mit Maleinsäure behandelte ungesättigte Fettsäuren.
Aromatische Kohlenwasserstoffe	enthalten
Wirkstoffe zum Lagerungsschutz	kein Rezepturbestandteil
Wirkstoffe zum Beschichtungsschutz	kein Rezepturbestandteil
Blei, Cadmium, Chrom VI	kein Rezepturbestandteil
CMR-Stoffe der Kategorien 1A und 1B	kein Rezepturbestandteil
PBT und vPvB – Stoffe	kein Rezepturbestandteil
Ozonschädigende Stoffe	kein Rezepturbestandteil
Einhaltung der Begrenzung von Emissionen aus der Titandioxid-Industrie	ja
Formaldehyd / Formaldehyddepotstoffe	< 10µg/m ³ nach ISO 16000-6 2005 Messbericht SGS

Prüfzeugnisse / Zertifikate

Französisches Emissionslabel auf Grundlage der ISO 16000	
Prüfberichte, Gutachten, Dienstleistungen	Polyethylentriamin-Addukt, Epoxidharz (Bisphenol-A-Epichlorhydrin) MG >700, Titandioxid, Dolomit, Chlorit, Talkum, Zinkphosphat, Kieselsäure, Zinkoxid, Zinksalz einer organischen Stickstoffverbindung, 2-Methoxy-1-methylethylacetat, aromatische Testbenzine, Butylacetat, Xylol (Isomerenmischung), Butylglykol, Ethylbenzol, mit Maleinsäure behandelte ungesättigte Fettsäuren.

Angaben zur Gebäudezertifizierung nach DGNB

Produktgruppen	Epoxidharzbeschichtungen
VOC-Gehalt gem. RL2004/42/EG	> 300 g/L
Umweltkennzeichen "Blauer Engel"	nein
Verdünnbarkeit mit Wasser	nein
DGNB-Qualitätsstufen	Das Produkt erfüllt keine DGNB-Qualitätsstufe. Das Produkt darf verwendet werden, wenn es die technischen Ansprüche erforderlich machen. Es ist Rücksprache mit dem DGNB-Auditor zu halten.

Angaben zur Eignung nach LEED 2009

Produktgruppe	Speciality Primers
VOC-Limit	100 g/l of product minus water
Limit erfüllt	nein
Recyclinganteil	keiner
Schnell nachwachsende Rohstoffe	keine
Regionale Materialien	Keine Angaben
Produktionsort	Wetterstr. 58, 58313 Herdecke
Tierversuche	nein

Die Dörken-Gruppe

Politik der Dörken-Gruppe	„Dörken schützt Werte “ steht immer für qualitativ hochwertige Güter und Leistungen, in denen wir auch in Zukunft unsere Marktchancen sehen. Selbstverständlich gilt dieser Leitsatz auch für den Schutz der Umwelt und der Menschen.
Qualitäts- und Umweltmanagement	Die Unternehmen der Dörken-Gruppe sind nach DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 14001 zertifiziert. Zusätzlich erfüllen sie die strengen Anforderungen des sogenannten Öko-Audits (EMAS).